

SCHNEIDER

REFRIGERATEUR COMBINE 250 LITRES



A+

250
Litres



45

SCB250NFGLB

No Frost :

En choisissant un réfrigérateur avec la technologie No Frost, le dégivrage manuel n'est plus nécessaire. De plus, vous pouvez stocker les aliments où vous le souhaitez, car la température est homogène dans le compartiment du réfrigérateur.

Ecolabel A+

Ce réfrigérateur vintage Schneider est classé A+. Ainsi, cet appareil Schneider œuvre pour la planète tout en permettant de réaliser des économies d'énergie.

Eclairage LED

Les réfrigérateurs Schneider sont dotés d'éclairage LED offrant une très bonne visibilité à l'intérieur du réfrigérateur, tout en étant économique.

Caractéristiques du réfrigérateur

Volume net : 180 L
Type de froid : No-Frost
Dégivrage : Automatique
Type de clayette : Verre
Nombre de clayettes : 3
Bac à légumes : 1
Espace zone fraîche : -
Contreporte : 3 balconnets
Eclairage intérieur : Oui

Caractéristiques du congélateur

Volume : 70 L
Dégivrage : Automatique
Performance : 4****
Pouvoir de congélation : 3,5 kg /24h
Autonomie en cas de coupure : 18H
Tiroirs : 3

Caractéristiques produits

Volume total net : 250 L
Top plastique : Non
Thermostat réglable : Oui
Portes réversibles : Oui
Pieds réglable : Oui
Gaz réfrigérant : R600a (39g)
Niveau sonore : 45 dB

Consommation

Classement Ecolabel : A+
Classe climatique : ST
Puissance : 200 W
Consommation d'énergie : 0,7 kWh
Consommation d'énergie annuelle : 255 kWh/an

Données techniques

Dimensions du produit (LxHxP) : 54.5x180x59 cm
Dimensions avec emballage (LxHxP) : 58x184.8x62.8 cm

Poids net : 57 Kg
Poids brut : 63 Kg

Quantités par 40HQ : 98
Couleur : Verre Noir
Code EAN : 3527570052606
DEEE HT : 15€

SCHNEIDER

REFRIGERATEUR COMBINE 250 LITRES



A+

250
Litres



45

SCB250NFGLS

No Frost :

En choisissant un réfrigérateur avec la technologie No Frost, le dégivrage manuel n'est plus nécessaire. De plus, vous pouvez stocker les aliments où vous le souhaitez, car la température est homogène dans le compartiment du réfrigérateur.

Ecolabel A+

Ce réfrigérateur vintage Schneider est classé A+. Ainsi, cet appareil Schneider œuvre pour la planète tout en permettant de réaliser des économies d'énergie.

Eclairage LED

Les réfrigérateurs Schneider sont dotés d'éclairage LED offrant une très bonne visibilité à l'intérieur du réfrigérateur, tout en étant économique.

Caractéristiques du réfrigérateur

Volume net : 180 L

Type de froid : No-Frost

Dégivrage : Automatique

Type de clayette : Verre

Nombre de clayettes : 3

Bac à légumes : 1

Espace zone fraîche : -

Contreporte : 3 balconnets

Eclairage intérieur : Oui

Caractéristiques du congélateur

Volume : 70 L

Dégivrage : Automatique

Performance : 4****

Pouvoir de congélation : 3,5 kg / 24h

Autonomie en cas de coupure : 18 H

Tiroirs : 3

Caractéristiques produits

Volume total net : 250 L

Top plastique : Non

Thermostat réglable : Oui

Portes réversibles : Oui

Pieds réglable : Oui

Gaz réfrigérant : R600a (39g)

Niveau sonore : 45 dB

Consommation

Classement Ecolabel : A+

Classe climatique : ST

Puissance : 200 W

Consommation d'énergie : 0,7 kWh

Consommation d'énergie annuelle : 255 kWh/an

Données techniques

Dimensions du produit (LxHxP) : 54.5x180x59 cm

Dimensions avec emballage (LxHxP) : 58x184.8x62.8 cm

Poids net : 57 Kg

Poids brut : 63 Kg

Quantités par 40HQ : 98

Couleur : Verre Silver

Code EAN : 3527570058561

DEEE HT : 15€

SCHNEIDER

REFRIGERATEUR COMBINE 250 LITRES



A+

250
Litres



45

SCB250NFGLW

No Frost :

En choisissant un réfrigérateur avec la technologie No Frost, le dégivrage manuel n'est plus nécessaire. De plus, vous pouvez stocker les aliments où vous le souhaitez, car la température est homogène dans le compartiment du réfrigérateur.

Ecolabel A+

Ce réfrigérateur vintage Schneider est classé A+. Ainsi, cet appareil Schneider œuvre pour la planète tout en permettant de réaliser des économies d'énergie.

Eclairage LED

Les réfrigérateurs Schneider sont dotés d'éclairage LED offrant une très bonne visibilité à l'intérieur du réfrigérateur, tout en étant économique.

Caractéristiques du réfrigérateur

Volume net : 180 L
Type de froid : No-Frost
Dégivrage : Automatique
Type de clayette : Verre
Nombre de clayettes : 3
Bac à légumes : 1
Espace zone fraîche : -
Contreporte : 3 balconnets
Eclairage intérieur : Oui

Caractéristiques du congélateur

Volume : 70 L
Dégivrage : Automatique
Performance : 4****
Pouvoir de congélation : 3,5 kg / 24h
Autonomie en cas de coupure : 18H
Tiroirs : 3

Caractéristiques produits

Volume total net : 250 L
Top plastique : Non
Thermostat réglable : Oui
Portes réversibles : Oui
Pieds réglable : Oui
Gaz réfrigérant : R600a (39g)
Niveau sonore : 45 dB

Consommation

Classement Ecolabel : A+
Classe climatique : ST
Puissance : 200 W
Consommation d'énergie : 0,7 kWh
Consommation d'énergie annuelle : 255 kWh/an

Données techniques

Dimensions du produit (LxHxP) : 54.5x180x59 cm
Dimensions avec emballage (LxHxP) : 58x184.8x62.8 cm

Poids net : 57 Kg

Poids brut : 63 Kg

Quantités par 40HQ : 98

Couleur : Verre Blanc

Code EAN : 3527570052613

DEEE HT : 15€

